

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

www.techwin.nt-rt.ru | tiw@nt-rt.ru

Технические характеристики на турбокомпрессоры газовые SE компании **Hanwha Techwin LTD.**

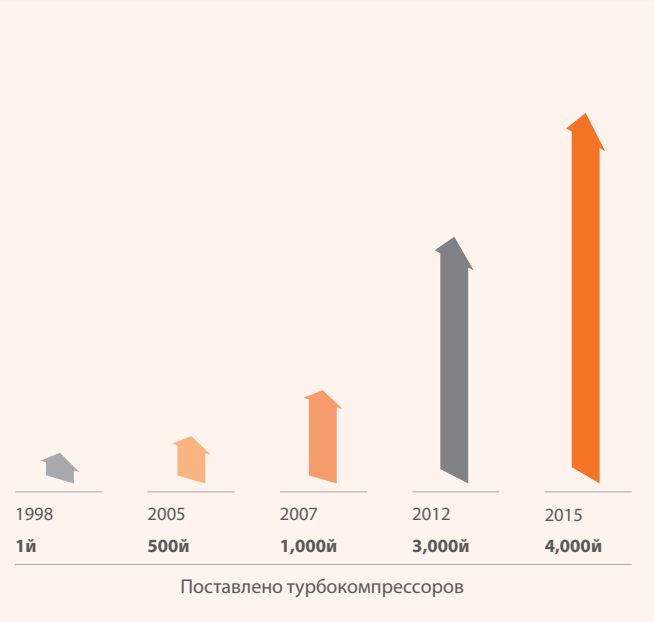
Виды товаров (основные): установки рекуперации паров, компрессоры инструментального воздуха, паровые компрессоры для механической рекомпрессии паров, детандер-компрессоры, компрессоры технологического газа, воздухоудки технологического воздуха, компрессоры кипящего газа, компрессоры смешанного хладагент, компрессоры низкой производительности, компрессоры высокой производительности, детандеры для криогенного или холодильного цикла, пропановые компрессоры, компрессоры высокого давления, дожимные компрессоры топливного газа, компрессоры топливного газа, детандеры горячего газа для рекуперации энергии, основные воздушные компрессоры, дожимные воздушные компрессоры, дожимные азотные компрессоры, дожимные воздушные компрессоры высокого давления и др.

История

Более 1000 заказчиков по всему миру выбирают компанию Hanwha Techwin, которая обладает 35-ти летним опытом в области точного машиностроения, включая газовые турбины и компрессоры. Начиная с 1997 г. компания Hanwha Techwin является одним

- **1977** Основание компании (Samsung Techwin) в составе группы Samsung
- **1979** Капитальный ремонт и ремонт авиационных газотурбинных двигателей
- **1996** Развитие в области промышленных газовых турбин
- **1997** Представлена первая модель турбокомпрессора
- **2011** Выход на рынок газовых компрессоров
- **2013** Представлен самый мощный в мире компрессор с воздушным охлаждением SA3100, сертификат ISO8573-1 (Класс 0).
- **2014** Контракт на поставку 1-го в мире центробежного компрессора со встроенным редуктором для морской установки рекуперации паров
- **2015** Новое начало в группе Hanwha в качестве компании “Hanwha Techwin”
Выход на рынок морских платформ с воздушными турбокомпрессорами и газовыми компрессорами
Запущена долгосрочная программа послепродажного обслуживания
Расширение номенклатуры благодаря сотрудничеству с производителями винтовых компрессоров

из наиболее быстро развивающихся поставщиков решений в своей области. За последние два десятилетия компания Hanwha Techwin поставила более 4000 единиц компрессоров по всему миру.



Отрасли промышленности и Применение

Добыча и Платформы

- Газ мгновенного испарения, низкое давление (LP), среднее давление (MP)
- Рекуперация пара / Инструментальный воздух

Нефтеперерабатывающая Отрасль

- Доводка, Переработка, Дожим (H₂)
- Регенерация Серы / Рабочий воздух / Инструментальный воздух

Сжиженный Природный Газ (СПГ)

- Кипящий газ (Конечная станция, установка по производству СПГ)
- Высокое давление (Конечная станция)
- Низкая / Высокая производительность (Танкер СПГ, Плавучая установка FPSO)

Производство Электроэнергии

- Дожимной компрессор топливного газа / Азотный дожимной компрессор (Комбинированный цикл комплексной газификации)
- Синтез-газ / Инструментальный воздух

Воздухоразделение

- Основной воздушный компрессор / Дожимной воздушный компрессор, дожимной азотный компрессор
- Криогенный детандер

Удобрения / Газопереработка

- Рабочий воздух / Рабочий газ (NG, NH₃, CO₂)
- Азотный дожимающий компрессор / Инструментальный воздух / Газовый конденсат

Нефтехимия

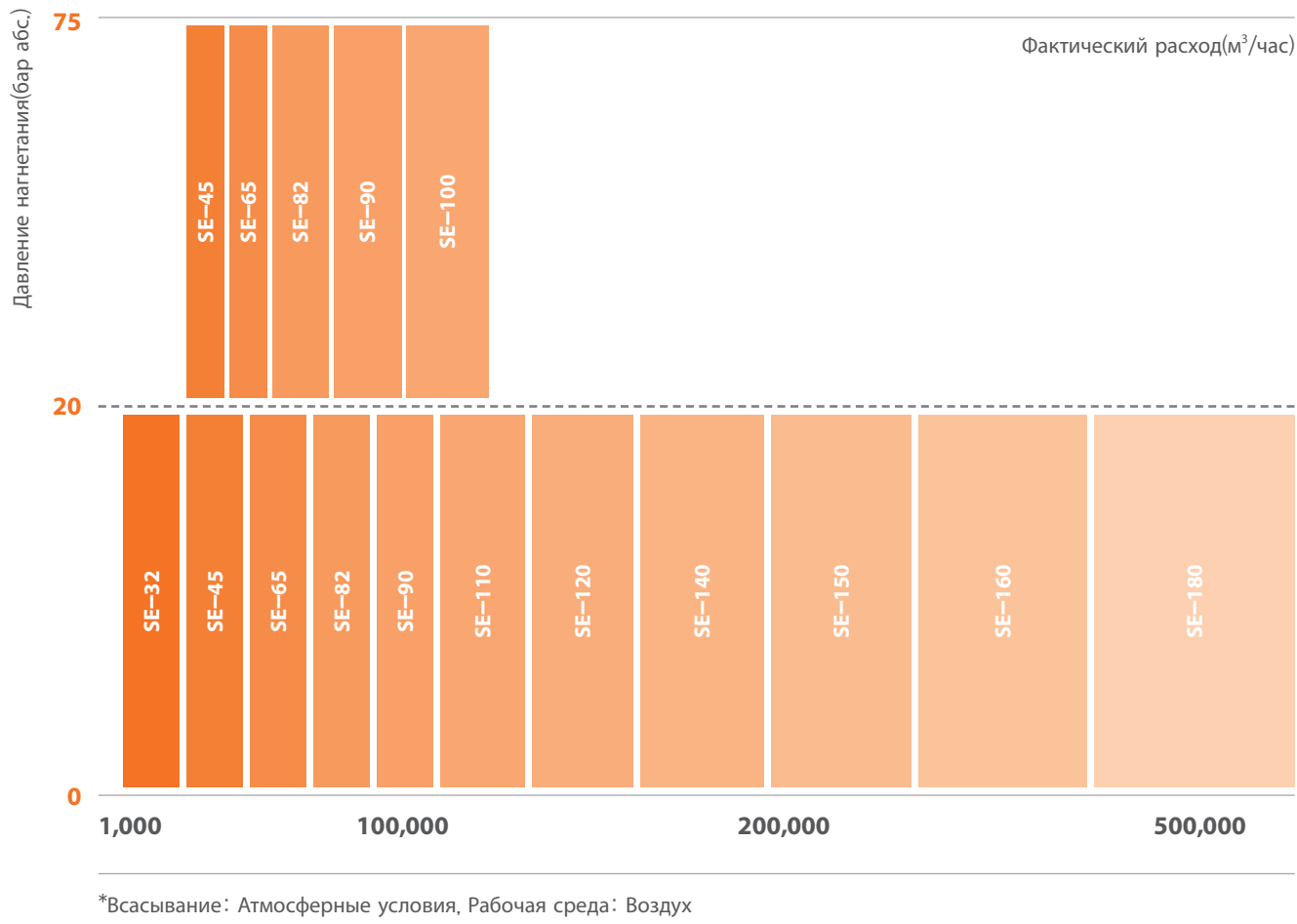
- Высокое давление (Конечная станция)
- Охлаждение (Пропан, Пропилен)
- Очищенная Терефталиевая Кислота / Кипящий газ / Рабочий воздух / Инструментальный воздух

Окружающая среда и Энергосбережение

- Аэрация для очистки сточных вод
- Пневмотранспортирование
- Механическая рекомпрессия пара

Сочетая применение высокоточных станков и детально проработанной технологии, Hanwha Techwin удерживает лидерство в производстве энергетического оборудования, в том числе стандартной линейки промышленных воздушных компрессоров, специальных компрессоров для инжиниринговых решений, газовых компрессоров, детандеров и генераторов. В каждом из применений – нефтепереработка, химия и нефтехимия, воздухоразделение и криогенные процессы – высоконадежная продукция Hanwha Techwin не только отвечает жестким требованиям каждой из отраслей, но и превосходит смелые ожидания наших заказчиков. Hanwha Techwin является производителем многоступенчатых центробежных компрессоров со встроенным редуктором, и каждый раз наша продукция изготавливается с учетом специфики заказчика, для применения в соответствующей сфере промышленности.

Модельный ряд



- Газы: Воздух, любые смеси углеводородов и другие газы такие, как N₂, CO₂ и т.д.
- Количество ступеней: Двух- и многоступенчатые (2-6 ступеней) центробежные компрессоры со встроенным мультипликатором
- Диапазон: До 550,000 м³/час
- Соответствие международным техническим требованиям: API 617/API 672/API 614 и другие международные требования

Преимущества

Надежная работа

- Оборудование спроектировано и произведено с использованием проверенных материалов, гарантирует стабильную производительность и длительный срок службы.
- Все оборудование соответствует общемировым промышленным стандартам ISO9001, API и другим требованиям Заказчиков.
- Более 4000 воздушных и газовых компрессоров работают в различных отраслях промышленности.

Высокая производительность

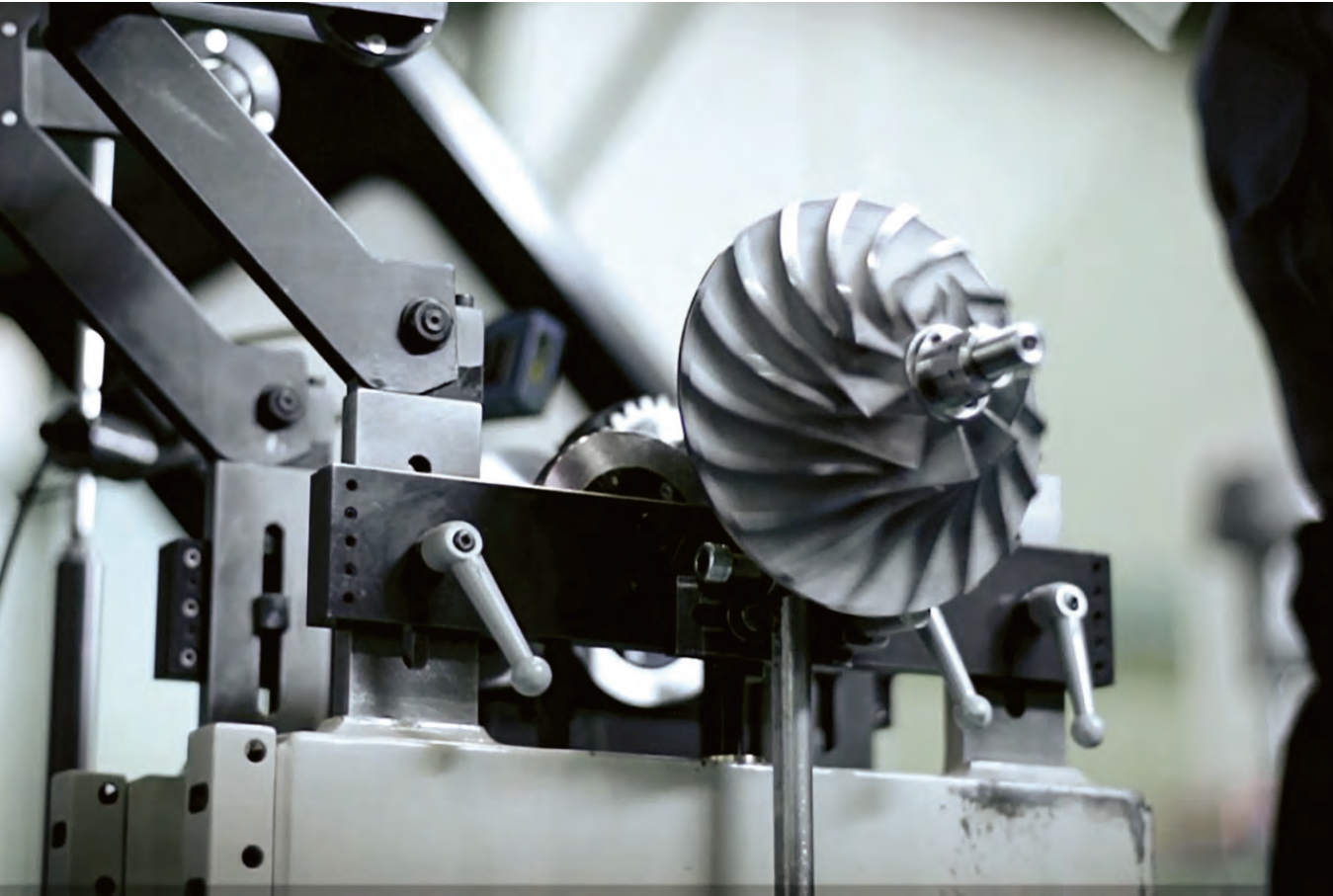
- Оптимизированный аэродинамический дизайн минимизирует потери и повышает эффективность.

Легкость в работе и обслуживании

- Простая и ориентированная на Заказчика структура делает техническое обслуживание легким. Простота установки и низкие эксплуатационные расходы экономят время и деньги, сокращая затраты на техническое обслуживание.

Широкий спектр применения

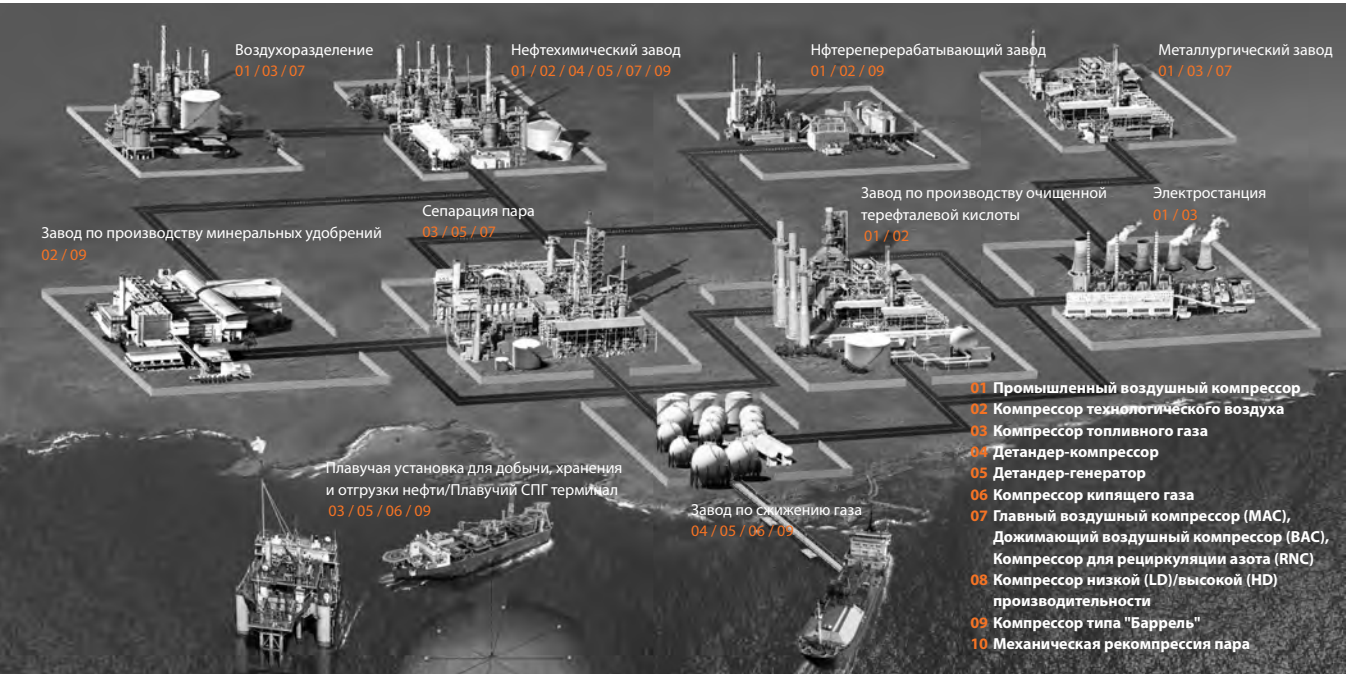
Один современный компрессор Hanwha Techwin, имеющий до 6 ступеней сжатия, может быть рассчитан на компримирование разных составов газа для каждой из ступеней. Ранее для подобной задачи требовалось несколько разных компрессорных установок. Каждое предприятие имеет свои индивидуальные требования, и компания Hanwha Techwin готова предложить решение для каждого Заказчика в любой области промышленности.



Hanwha Techwin

Сферы применения и Решения

В зависимости от того, где работает Заказчик – в море или на суше, Hanwha Techwin применяет специальные технологии и экспертные заключения для предложения наилучшего решения, соответствующего пожеланиям Заказчика.



Рынок	Применение	Воздушные компрессоры (API672)	Газовые компрессоры (API617)	Детандеры (API617)
Апстрим / Морское применение	Компрессор концевго газа, низкое и среднее давление		•	
	Улавливание пара		•	
	Воздух КИПиА	•		
Нефтепереработка	Подпиточный газ, рециркуляция, бустер (H ₂ , пар)		•	
	Технологический газ	•	•	
	Воздух КИПиА	•		
Сжиженный природный газ	Кипящий газ (Терминал СПГ, завод СПГ)		•	
	Высокое давление (Терминал)		•	
	Высокая/Низкая производительность (Танкер для транспортировки СПГ, плавучая платформа для СПГ)		•	
Нефтехимия	Рециркуляция, бустер		•	
	Охлаждение (пропан, пропилен)		•	
	Полиэтилен	•	•	•
	Кипящий газ		•	
Энергетика	Воздух КИПиА	•		
	Дожимной компрессор топливного газа		•	
	Азотный дожимной компрессор (Комбинированный цикл с газификацией угля)		•	
	Синтетический газ		•	
Воздухоразделение	Основной воздух	•	•	
	Воздушный или азотный дожимающий компрессор		•	
	Криогенный детандер			•
	Технологический воздух	•	•	
Удобрения / Переработка газа	Технологический газ (Природный газ, NH ₃ , CO ₂)		•	
	Азотный дожимающий компрессор		•	
	Воздух КИПиА	•		
	Жидкий газовый конденсат		•	•
Другое	Механическая рекомпрессия пара		•	

Индивидуальная интеграция специальных и стандартных компонентов позволяет инжиниринговым компрессорам Hanwha Techwin соответствовать широкому спектру применений. Данное условие обеспечивает наилучший дизайн и предлагает оптимизированные решения для всех процессов Заказчика.

«Мастер» импеллеры

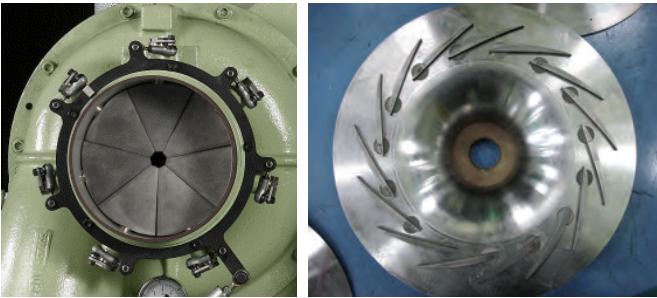
это контрольные образцы импеллеров, являющиеся базисными для 3D моделирования при расчете на каждую рабочую точку.

- Позволяют масштабировать решение в зависимости от конкретного применения
- Показывают высокую эффективность и производительность
- Полная линейка для серии SE с применением 5-ти размеров «Мастер» импеллеров



Входной направляющий аппарат (или диффузор с изменяемой геометрией профиля)

обеспечивает широкий рабочий диапазон и высокую энергоэффективность при частичной нагрузке. Данная опция рекомендуется для предприятий, где требуется средняя или высокая степень сжатия при изменяющихся производительностях и давлениях. ВНА может быть установлен в двух вариантах: только на первой, либо на каждой из ступеней компрессора.



Концепция высокоэффективного стандартного мультипликатора модульной конструкции

позволяет минимизировать стоимость изготовления за счет применения широкого ряда ведомых шестерен. Стандартные косозубые шестерни с эвольвентным профилем зубьев разработаны в соответствии с AGMA6011 (в качестве опции, в соответствии с API 617). Стальные зубья ведомых и ведущих шестерен подвергаются поверхностной обработке путем азотирования или цементирования с последующей притиркой для продолжительной работы под нагрузкой.



Высоконадежные подшипники

Нагрузки распределяются между самоустанавливающимися сегментными радиальными подшипниками для высокоскоростных ведомых шестерен и радиальными подшипниками скольжения (а также сегментными упорными подшипниками) ведущего вала. Упорные буртики на ведомых шестернях разработаны для того, чтобы передать осевые нагрузки и обеспечить высокую надежность машины в разных режимах работы.



Уплотнения

исключают или снижают утечки технологического газа (или воздуха) и/или подсос в компрессор. Выбор типа используемых уплотнений (лабиринтные/карбоновые кольца/сухие газовые) определяются технологическим процессом. Панель системы газовых уплотнений разработана и протестирована в соответствии с API614.



Система смазки

Системы смазки разработаны в соответствии со стандартами API

- API 614 Часть 2, специальная маслосистема для большинства технологических и газовых процессов
- API 614 Часть 3, общепромышленная маслосистема для применений с резервным оборудованием



Нефтегазовая промышленность специализируется на добыче и переработке таких энергоресурсов, как нефть и природный газ, их транспортировке, повторной обработке, реализации и доставке к конечному заказчику. Данные процессы могут быть разделены на три основных этапа (добыча, хранение и транспортировка, переработка), при этом оборудование Hanwha Techwin применимо для каждой из указанных стадий. Компания Hanwha Techwin выпускает также оборудование согласно стандартам API и имеет в составе модельного ряда компрессоры, соответствующие API672 и API617, в том числе API614 для системы смазки.

Процессные компрессоры в соответствии с API617

- Компрессорная установка для конденсации паров
- Компрессор топливного газа
- Компрессор-восстановитель осушителя
- Компрессор хвостового газа
- Компрессор технологического воздуха
- Детандер горячего газа для рекуперации энергии
- Компрессор холодильного цикла (пропан, традиционные и смесевые хладагенты)
- Компрессор газа мгновенного испарения, низкого и среднего давления
- Компрессор технологического газа (NG, NH₃, CO₂)
- Дожимной азотный бустер

Центробежные воздушные компрессоры в соответствии со стандартом API672

- Компрессор воздуха КИПиА
- Воздуходувка для нагнетания в камеру сгорания



Воздуходувка технологического воздуха для установки по регенерации серы



Воздуходувка технологического воздуха для производства технического углерода



Компрессор инструментального воздуха (API672) для плавучего завода СПГ



Детандер-компрессор для процессов с перекисью водорода (H₂O₂)

Установка Рекуперации Паров

Первый в мире турбокомпрессор со встроенным мультипликатором для морской установки рекуперации паров (VRU)

Компрессор установки рекуперации паров сжимает пары газа, появляющиеся в резервуаре для хранения нефти, и возвращает их назад в главный газовый компрессор.

Цель

Морские добывающие платформы с нулевым сбросом на факел

Рабочие условия

Смертельно опасное содержание сероводорода - 23.787 мол. %, оксида серы и более 50 мг/м³ хлоридов во входящем потоке



Компрессор для установки рекуперации паров VRU (морской или на искусственном острове)

Нефтехимия

Надежность — одно из ключевых требований при выборе оборудования, так как оно играет важную роль в безопасности и экономичности, особенно в нефтехимической промышленности. Таким образом, к оборудованию применяются четкие технические характеристики. Hanwha Techwin обеспечивает широкий выбор решений для воздуха и газа для различных сфер применения в нефтехимической отрасли, поэтому наша компания заслужила отличные оценки от Заказчиков. Надежные и эффективные решения соответствуют пожеланиям Заказчиков и техническим требованиям API, что позволяет успешно применять наше оборудование во всем мире.

Ключевые преимущества

- Проектирование в соответствии со стандартом API и техническими требованиями Заказчика.
- Полная упаковка, готовность к подключению к системе охлаждения Заказчика
- Использование теплообменников с водяным охлаждением, замкнутый контур воды в системе охлаждения воздуха
- Поддержание высокой эффективности и экономности
- Соответствие высоким стандартам в проектировании и инжиниринге.
- Эргономичный дизайн, свободный доступ ко всем элементам.
- Низкий уровень шума, позволяющий непрерывный доступ к оборудованию без использования шумозащиты.



Компрессор технологического газа для завода по производству удобрений

Механическая рекомпрессия пара

Усилия по минимизации энергопотерь обусловлены растущими тарифами на электроэнергию, т.е. нацелены на повышение эффективности компримирования в различных сферах промышленности. Паровые компрессоры для МРП (механической рекомпрессии пара) подают пар из дистилляционных колонн (на нефтехимических предприятиях) и превращают его в полезную энергию, которая может быть использована как дополнительный источник тепла для ребойлеров, тем самым повышая эффективность всей системы.

Паровые компрессоры Hanwha Techwin сводят к минимуму энергопотери путем рекомпрессии отбросного пара низкого давления и повторного спользования его как источника тепла, что в результате покрывает потери пара, выброшенного в атмосферу.



Паровой компрессор для механической рекомпрессии пара

Воздухоразделение

Разделение воздуха, являющееся одним из ключевых процессов тяжелой промышленности на протяжении более 100 лет, до сих пор остается неотъемлемой частью эффективной работы многих производств. Более того, сегодня воздухоразделение становится даже более значимым, поскольку количество отраслей, где требуется получение чистого кислорода, азота или аргона, постоянно растет. Для получения чистого продукта применяются технологии сжатия и расширения воздуха.

Hanwha Techwin является поставщиком основного оборудования: атмосферных воздушных компрессоров, азотных или воздушных бустеров, криогенных детандеров и т.д.

- MAC (Основной воздушный компрессор)
- MNC(Основной азотный компрессор)
- Дожимной азотный компрессор
- ВАС(Дожимной воздушный компрессор)
- RNC (Бустерный азотный компрессор, Компрессор рециркуляции азота)
- Криогенный детандер



Воздушный компрессор для воздухоразделения



Воздушный компрессор для воздухоразделения



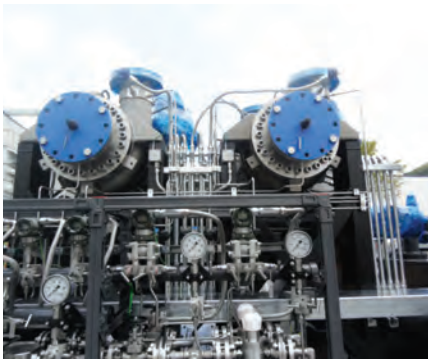
Для обеспечения стабильной работы, рынок СПГ требует решений высокой надежности, основанных на новейших технологиях. Для СПГ необходимо способное функционировать при низкой температуре (–160°С) оборудование, поэтому оно должно быть спроектировано в соответствии со специальными условиями. Несмотря на хранение в жидком виде, СПГ испаряется, что происходит в процессе, когда жидкость нагревается во время хранения или транспортировки. Часть газа снова превращается в жидкость, а часть используется в качестве топлива для двигателей танкеров СПГ и систем производства электроэнергии. Hanwha Techwin – одна из наиболее быстро развивающихся компаний, которые смогли преодолеть трудности и выйти на этот рынок с компрессорами кипящего газа (BOG), компрессорами технологического газа высокого давления и детандер–генераторами.



Компрессор кипящего газа для терминалов СПГ



Компрессор высокого давления для терминалов СПГ



Криогенный детандер-генератор для заводов по сжижению природного газа



Компрессоры низкой (LD) и высокой (HD) производительности для танкеров СПГ

Компактный дизайн

- Компрессоры со встроенным мультипликатором серии SE весьма компактны, благодаря встроенной системе смазки, уплотнений и дополнительного оборудования на общей раме.

Высокая производительность

- Изготовленные на 5-ти осевом станке ЧПУ импеллеры и консольные улитки
- Упорные подшипники используются для лучшего контроля зазора между импеллерами и корпусами

Надежная и гибкая работа

- Проектирование на основе SE серии в соответствии со стандартами API 617 и 614
- Упорные подшипники с качающимися подушками для надежной работы
- Простой и регулируемый ВНА и диффузор с изменяемой геометрией для широкого и гибкого диапазона работы

Безмасляные торцевые уплотнения

- Безопасная работа и низкие расходы на техническое обслуживание, благодаря газовым карбоновым кольцевым уплотнениям

Сертификация для применения в морской сфере

- Одобрение DNV и ABS
- Другие виды сертификации возможны по запросу Заказчика

Компрессор низкой производительности (LD)

Многоступенчатый компрессор низкой производительности обеспечивает танкеры СПГ топливным газом, поддерживая давление внутри емкости танкера и подавая кипящий газ в качестве топлива на двухтопливный двигатель во время рейса.

- Диффузор с изменяемой геометрией (VGD) на первой ступени и две рециркуляционные линии для регулирования производительности

Компрессор высокой производительности (HD)

Одноступенчатый компрессор высокой производительности предназначен для циркуляции газа в танкерах и терминалах СПГ, для подачи нагретого газа обратно в танкер, а также для возврата пара СПГ или газа, образовавшегося в процессе погрузки или первоначального охлаждения, на сушу.

- Гибкость работы, благодаря использованию простого и надежного ВНА (Входного Направляющего Аппарата)



Энергетическая промышленность развивается с каждым днем по всему миру. Базируясь на всестороннем опыте, Hanwha Techwin предлагает решения для газовых процессов и технологических газов, которые соответствуют всем требованиям заказчика и направлены на максимальную эффективность. Каждая электростанция имеет разные характеристики давления и расхода топливного газа. Мы ориентируемся каждый раз на нужды заказчика и получение лучших показателей энергоэффективности.

Компрессор инструментального воздуха

- Подходит для крупных угольных электростанций с мощностью более 1,000 MWt

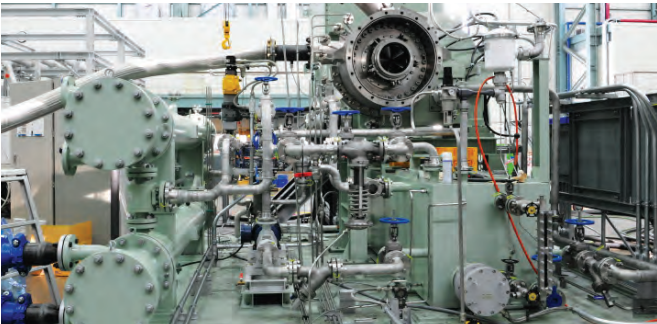
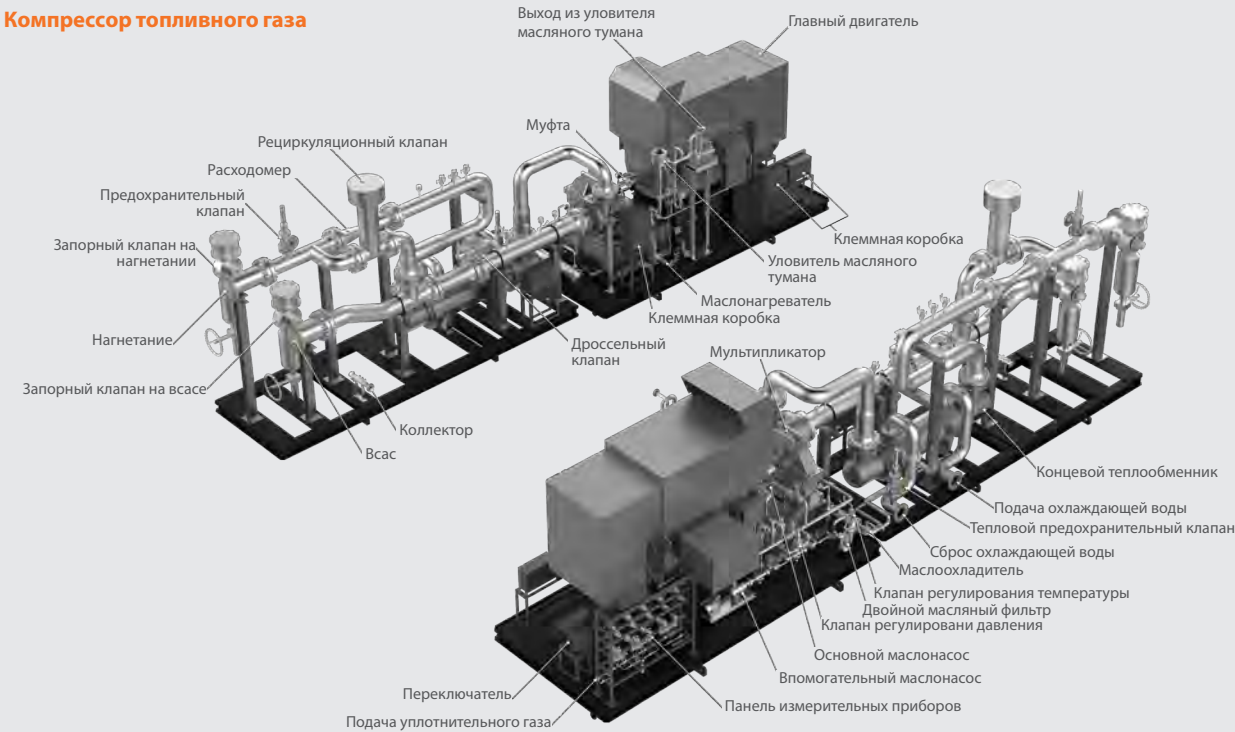


Компрессор топливного газа

- Проверенные компоненты и продукты
- Широкий опыт в использовании газовых турбин
- Проектирование в соответствии с требованиями Заказчика
- Пакетирование Hanwha Techwin
- Сборка рамы арматуры и компрессора для упрощения установки



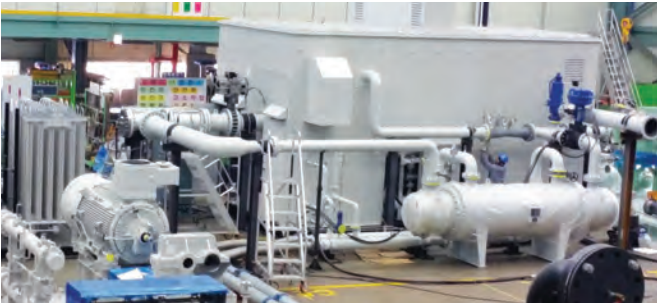
Компрессор топливного газа



Компрессор топливного газа для электростанций комбинированного цикла



Компрессор топливного газа для ТЭЦ

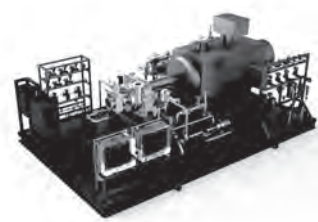


Компрессор топливного газа для ТЭС



Компрессор инструментального воздуха для электростанций комбинированного типа

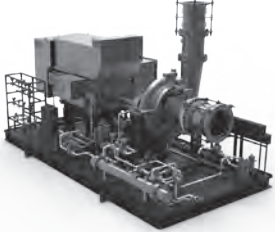
Морская платформа (Сернистый газ)



Установка Рекуперации Паров (VRU)

- Модель: SE-45G (Одна ступень)
- Мощность: 18 тонн/час
- Давление на нагнетании: 10 бар А

Нефтепереработка



Воздуходувка технологического воздуха

- Модель: SE-45A
- Мощность: 59,544 кг/час
- Давление на нагнетании: 1,753 кг/см² А

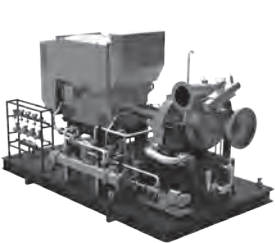
Нефть и газ



Компрессор инструментального воздуха (API 672)

- Модель: SE-45A (Четыре ступени)
- Мощность: 6,800 м³/час
- Давление на всасе: 1 бар А
- Давление на нагнетании: 10 бар И
- Температура на всасе: 55 °С

Нефтехимия



Воздуходувка технологического воздуха (Окисление)

- Модель: SE-45A
- Мощность: 45,926 кг/час
- Давление на нагнетании: 2,692 кг/см² А

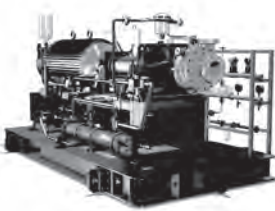
Нефтехимия



Паровой компрессор для механической рекомпрессии паров

- Модель: SE-82V (Четыре ступени)
- Мощность: 55 тонн/час
- Давление на всасе: 2,7 бар А
- Давление на нагнетании: 19 бар А

Нефтехимия



Компрессор технологического газа (API 617)

- Модель: SE-32N
- Мощность: 31,345 кг/час
- Давление на нагнетании: 6,8 кг/см² А

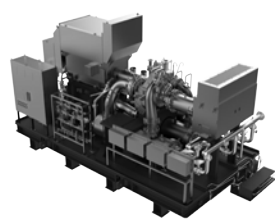
Нефтехимия(РТА)



Детандер-компрессор

- Модель: SE-110A (Четыре ступени)
- Мощность: 102,000 нм³/час
- Давление на нагнетании: 16 бар А

Плавучий завод по производству сжиженного природного газа



Компрессор инструментального воздуха

- Модель: SE-45A (Три ступени)
- Мощность: 10,000 нм³/час
- Давление на всасе: 1 бар А
- Давление на нагнетании: 10.5 бар И
- Температура на всасе: 50 °С

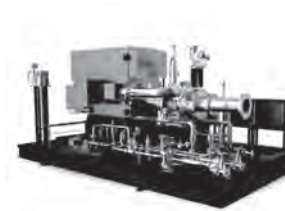
Хранение СПГ



Компрессор высокого давления

- Модель: SE-45G (Шесть ступеней)
- Мощность: 20 тонн/час
- Давление на всасе: 9 бар А
- Давление на нагнетании: макс. 74 бар А
- Температура на всасе: -30~80 °С

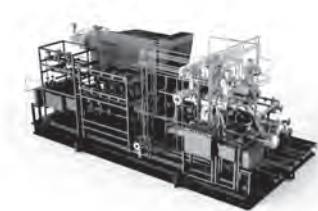
Хранение СПГ



Компрессор кипящего газа

- Модель: SE-45G (Три ступени)
- Мощность: 12,000 нм³/час
- Давление на всасе: 1 бар А
- Давление на нагнетании: 11 бар И
- Температура на всасе: -115 °С

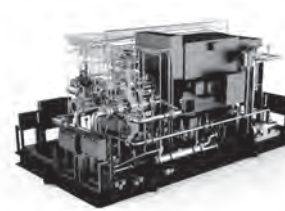
Сжижение СПГ



Пропановый компрессор

- Модель: SE-45G (Четыре ступени)
- Мощность: 1,700 нм³/час
- Давление на всасе: 1.1 бар А
- Давление на нагнетании: 19 бар И
- Температура на всасе: -36 °С

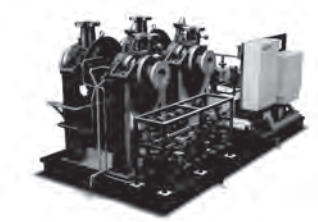
Сжижение СПГ



Компрессор смешанного хладагента

- Модель: SE-45G (Шесть ступеней)
- Мощность: 9,800 нм³/час
- Давление на всасе: 4 бар А
- Давление на нагнетании: 64 бар И
- Температура на всасе: -36 °С

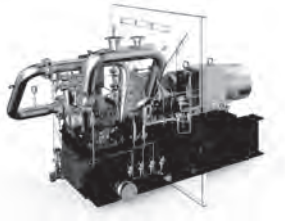
Сжижение СПГ



Детандер для криогенного или холодильного цикла

- Модель: SE-45N (Четыре ступени)
- Мощность: 65 тонн/час
- Температура на нагнетании: -163 °С
- Детандер низкого/высокого давления + компрессор
- Криогенный турбодетандер для сжижения природного газа

Транспортировка СПГ



Компрессор низкой производительности

- Модель: SE-32G (Три ступени)
- Мощность: 4,750 м³/час
- Давление на всасе: 1 бар А
- Давление на нагнетании: 5.0~6.5 бар А
- Температура на всасе: -140~40 °С

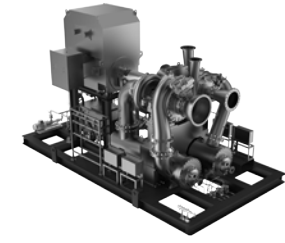
Транспортировка СПГ



Компрессор высокой производительности — Модель: SE-32G (Одна ступень)

- Мощность: 34,000 м³/час
- Давление на всасе: 1 бар А
- Давление на нагнетании: 2 бар А
- Температура на всасе: -140 °С

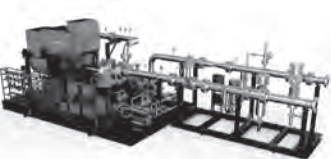
Химическая промышленность



Детандер-компрессор

- Модель: SE-65A/N
- Компрессор
 - Мощность: 26,000 нм³/час
 - Давление: 1-> 7.76 бар А
- Детандер
 - Мощность: 21,000 нм³/час
 - Давление: 6.2 -> 1.15 бар А

Электростанция



- Дожимной компрессор топливного газа**
- Модель: SE-45G (Одна ступень)
 - Мощность: 70 тонн/час
 - Давление на всасе: 28 бар А
 - Давление на нагнетании: 40 бар И

Электростанция



- Компрессор топливного газа**
- Модель: SE-45G (Три ступени)
 - Мощность: 15 тонн/час
 - Давление на всасе: 6 бар А
 - Давление на нагнетании: 58 бар А
 - Температура на всасе: 42 °C

Электростанция



- Компрессор топливного газа**
- Модель: SE-82G (Две ступени)
 - Мощность: 24,000 нм³/час
 - Давление на всасе: 0.05 бар А
 - Давление на нагнетании: 1.5 бар А
 - Температура на всасе: 80 °C

Электростанция



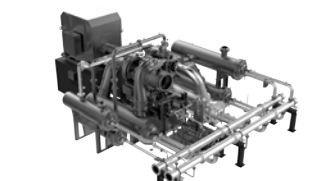
- Детандер горячего газа для рекуперации энергии**
- Модель: SE-110G (Две ступени)
 - Мощность: 113,000 нм³/час
 - Давление на всасе: 9.3 бар А
 - Давление на нагнетании: 1 бар А
 - Температура на всасе: 140 °C

Воздухоразделение



- Основной воздушный компрессор (MAC)**
- Модель: SE-110A (Три ступени)
 - Мощность: 126,000 нм³/час
 - Давление на нагнетании: 6.2 бар А

Воздухоразделение



- МОсновной воздушный компрессор/Дожимной воздушный компрессор (комбо-бустер)**
- Модель: SE-82A (Шесть ступеней, 4+2)
 - Мощность: 39,000 нм³/час и 16,000 нм³/час
 - Давление на нагнетании: 13.5 бар А и 39 бар А

Воздухоразделение



- Дожимной азотный компрессор**
- Модель: SE-45N (Одна ступень)
 - Мощность: 62,500 нм³/час
 - Давление на всасе: 5 бар А
 - Давление на нагнетании: 9.1 бар И

Испытания в аэродинамической трубе



- Дожимной воздушный компрессор высокого давления**
- Модель: SE-45A (Две ступени)
 - Мощность: 63,000 нм³/час
 - Давление на всасе: 35 бар А
 - Давление на нагнетании: 75 бар А

Газовый турбокомпрессор – это высокопроизводительное устройство, которое можно использовать на промышленных производствах, где есть необходимость в подаче большого количества газа или газовой смеси под давлением. Они имеют дополнительные сенсоры, датчики и системы, которые обеспечивают безопасную эксплуатацию при работе с ядовитыми, опасными и воспламеняющимися средами.

Сферы использования

Турбокомпрессоры для работы с различными газами применяются в нефтеперерабатывающей промышленности, химическом производстве, для обеспечения криогенных процессов и разделения газовых смесей на компоненты.

Это сложное и дорогое технологическое оборудование, выпускаемое производителям под требования конкретного заказчика. Оно может иметь несколько ступеней для достижения высокого давления, транспортировать воздух и любые другие газовые смеси и обеспечивать производительность до 550000 кубометров в час.

Ассортимент оборудования

Производитель газовых турбокомпрессоров – компания Hanwha Techwin – выпускает оборудование для обеспечения любых технологических операций. Независимо от сферы использования устройства этой торговой марки имеют следующие преимущества:

- Проектируются и изготавливаются согласно международным стандартам API и в соответствии с индивидуальными пожеланиями заказчика;
- Доставляются на указанный объект и адаптируются для подключения к существующему производственному оборудованию;
- Для охлаждения используются теплообменники замкнутого цикла;
- Имеют высокие показатели эффективности и экономно используют энергоресурсы для работы;
- Имеют эргономичный дизайн, который обеспечивает простой доступ к основным элементам для обслуживания и ремонта;
- Имеют низкий уровень шума, что позволяет работать рядом с ним без использования средств индивидуальной защиты.

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

www.techwin.nt-rt.ru | | tiw@nt-rt.ru